

Misch- und Ausgleichsbecken Industrieabwasser, Johannesburg, Südafrika „Abwasser Vorbehandlung“



Clover Industries Limited
Kunde von Memcon

Einsatz
1 Misch- und Ausgleichsbecken
mit 200 m³ mit 1 OLOID Typ 400 I

Zeitraum
Seit November 2016

Erfolge
Homogenisierung der
Konzentrationsunterschiede und
Verhindern von Sedimentation
und Abbau von Stabilizern
(Benzoate)

**Eintrag von ausreichend
Sauerstoff für die Vermeidung
von anaeroben Zuständen mit
nur 250 W!!!**

Anlagenbeschreibung:

Bei der Eisteeproduktion fallen im Abfüll- und Sirupraum der größten Molkerei „Clover“ in Johannesburg zu unterschiedlichen Zeiten und mit unterschiedlichen Konzentrationen Abwässer an.

Die Abwassermenge beläuft sich auf 40 m³/Tag mit einem CSB von circa 30.000 mg/l.

Um die nachfolgende biologische Reinigungsstufe ohne Konzentrationsstöße betreiben zu können wurde ein Misch- und Ausgleichsbecken mit einem Volumen von 200 m³ vorgeschaltet.

Zudem war die Forderung gegeben anaerobe Zustände in diesem Becken durch leichte Belüftung zu vermeiden, um die biologische Stufe mit frischem Abwasser versorgen zu können. Die Anreicherung mit Sauerstoff dient auch dem Abbau der im Abwasser gelösten Benzoate, welche in der nachgeschalteten biologischen Stufe Probleme bereitet hätten.

OLOID-Einsatz:

Beide Aufgaben konnten mit nur 250 W durch den OLOID Typ 400 I, montiert auf einem Schwimmer, zur Zufriedenheit des Kunden erfüllt werden, damit werden unnötige Betriebskosten in Form von Strom durch die Effektivität des OLOID zur Belüftung und Umwälzung vermieden. Selbst nach einem halben Jahr Betrieb zeigen sich keine nennenswerten Ablagerungen von suspendierten Feststoffen auf dem Beckenboden.

Das Projekt wurde durchgeführt durch unseren Partner Memcon, Johannesburg, Südafrika
(Ansprechpartner vor Ort: Carsten Orzol; www.memcon.co.za)

