

## Misch- und Ausgleichsbecken Industrieabwasser, Johannesburg, Südafrika „Abwasser Vorbehandlung“



**Clover Industries Limited**  
Kunde von Memcon

**Einsatz**  
1 Misch- und Ausgleichsbecken  
mit 200 m<sup>3</sup> mit 1 OLOID Typ 400 I

**Zeitraum**  
Seit November 2016

**Erfolge**  
Homogenisierung der  
Konzentrationsunterschiede und  
Verhindern von Sedimentation  
und Abbau von Stabilizern  
(Benzoate)

**Eintrag von ausreichend  
Sauerstoff für die Vermeidung  
von anaeroben Zuständen mit  
nur 250 W!!!**

### **Anlagenbeschreibung:**

Bei der Eisteeproduktion fallen im Abfüll- und Sirupraum der größten Molkerei „Clover“ in Johannesburg zu unterschiedlichen Zeiten und mit unterschiedlichen Konzentrationen Abwässer an.

Die Abwassermenge beläuft sich auf 40 m<sup>3</sup>/Tag mit einem CSB von circa 30000 mg/l.

Um die nachfolgende biologische Reinigungsstufe ohne Konzentrationsstöße betreiben zu können wurde ein Misch- und Ausgleichsbecken mit einem Volumen von 200 m<sup>3</sup> vorgeschaltet.

Zudem war die Forderung gegeben anaerobe Zustände in diesem Becken durch leichte Belüftung zu vermeiden, um die biologische Stufe mit frischem Abwasser versorgen zu können. Die Anreicherung mit Sauerstoff dient auch dem Abbau der im Abwasser gelösten Benzoate, welche in der nachgeschalteten biologischen Stufe Probleme bereitet hätten.

### **OLOID-Einsatz:**

Beide Aufgaben konnten mit nur 250 W durch den OLOID 400 I, montiert auf einem Schwimmer, zur Zufriedenheit des Kunden erfüllt werden, damit werden unnötige Betriebskosten in Form von Strom durch die Effektivität des OLOID zur Belüftung und Umwälzung vermieden. Selbst nach einem halben Jahr Betrieb zeigen sich keine nennenswerten Ablagerungen von suspendierten Feststoffen auf dem Beckenboden.

Das Projekt wurde durchgeführt durch unseren Partner Memcon, Johannesburg, Südafrika  
(Ansprechpartner vor Ort: Carsten Orzol; [www.memcon.co.za](http://www.memcon.co.za))

